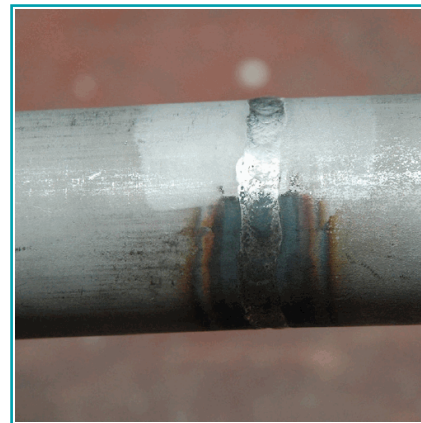
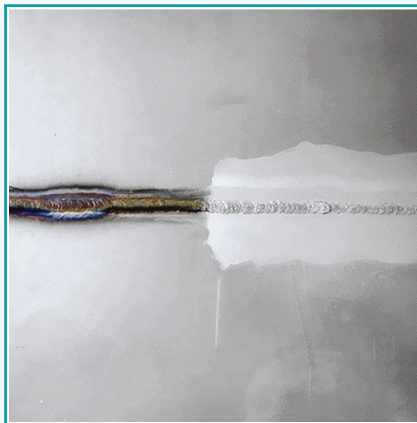




**CÓDIGO:**  
**H-0758**

## FICHA TÉCNICA

Gel Decapante Pasivante Para Limpiar Quemaduras Soldadura Tig/Mig En Acero Inoxidable.



**¿Dónde usarlo?:** En soldadura TIG de acero inoxidable para limpiar químicamente el quemado de las soldadura y dar un acabado mas presentable

**Apariencia:** Crema blanca.

**Cantidad x Empaque:** 1 Lt.

**Características 2:** Tiene buena adherencia en superficies con posiciones difíciles. Su color blanco permite apreciar las zonas donde ha sido aplicado.

**Código de producto:** H-0758

**Forma física:** Gel

**Marca:** CARBONE

**Observaciones:** El agua residual se puede neutralizar con solución de soda cáustica. Se deben tomar en cuenta las regulaciones oficiales aplicables para la disposición final de los residuos peligrosos

**Para uso en:** Gel decapante pasivante para limpiar quemaduras soldadura tig/mig en acero inoxidable

**pH:** 2-3

**Advertencia:** Usar gafas de protección para salpicaduras, guantes, mandil y respirador para polvos y vapores). En caso de contacto con la piel, DECAPANTE debe enjuagarse inmediatamente con abundante agua.

**Aplicación:** Las partes a tratar se deben dejar enfriar a temperatura ambiente. Aplicar en forma uniforme con una brocha resistente a los ácidos. El tiempo de acción depende del tipo de proceso de soldadura y la temperatura ambiental.

**Características:** En gel, Permite su fácil aplicación con una brocha

**Características 3:** Se encuentra libre de ácido clorhídrico por lo que el peligro de corrosión por picadura no existe.

**Color:** Blanco

**Inflamabilidad:** Normalmente no es inflamable

**Materiales:** Composición: 60% Etilcelulosa, 13% Acido mercaptoacético, 5% Acido fluorhídrico, 1% Propilenglicol, 21% Agua

**Olor:** Inoloro

**Peso (Kg):** 1.18 Kg

**Presentación:** Frasco



**Procedencia:** Importado

**Recomendaciones:** Después de transcurrido el tiempo de aplicación, lavar la pieza con abundante agua y frotar con un cepillo, fibra o bomba de presión. Debido al color blanco de la pasta, se puede observar de inmediato los lugares donde falta enjuague

**Tiempo:** El tiempo de acción necesario para aceros inoxidables va de 15 a 60 minutos, y sobre níquel y sus aleaciones es de 5 a 20 minutos

**Usos:** Construcción

**Punto de Destello:** No aplica

**Se vende por:** Unidad

**Tipo:** Decapante pasivador soldaduras

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Gel Decapante Pasivante Para Limpiar Quemaduras Soldadura Tig/Mig En Acero Inoxidable.

