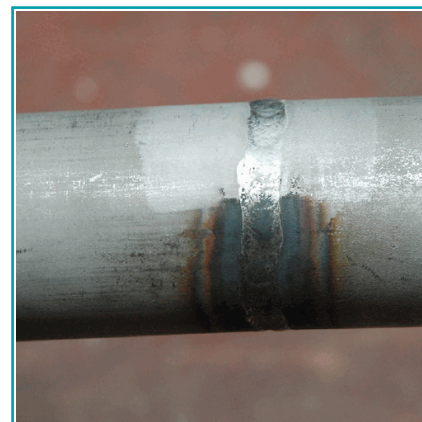
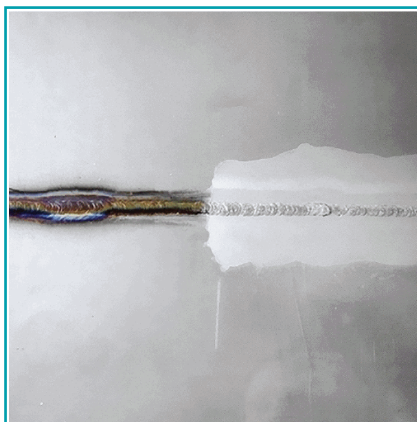




CÓDIGO:
H-0758

FICHA TÉCNICA

GEL DECAPANTE PASIVANTE PARA LIMPIAR QUEMADURAS SOLDADURA TIG/MIG EN ACERO INOXIDABLE



¿Dónde usarlo?: En soldadura TIG de acero inoxidable para limpiar químicamente el quemado de las soldadura y dar un

Apariencia: Crema blanca.

Cantidad x Empaque: 1 Lt

Características 2: Tiene buena adherencia en superficies con posiciones difíciles. Su color blanco permite apreciar las

Código: H-0758

Color: Blanco

Inflamabilidad: Normalmente no es inflamable

Observaciones: El agua residual se puede neutralizar con solución de soda cáustica. Se deben tomar en cuenta las re

Para uso en: Gel decapante pasivante para limpiar quemaduras soldadura tig/mig en acero inoxidable

pH: 2-3

Procedencia: Importado

Recomendaciones: Después de transcurrido el tiempo de aplicación, lavar la pieza con abundante agua y frotar con un c

Tiempo: El tiempo de acción necesario para aceros inoxidables va de 15 a 60 minutos, y sobre níquel y sus al

Usos: Construcción

Advertencia: Usar gafas de protección para salpicaduras, guantes, mandil y respirador para polvos y vapores). En

Aplicación: Las partes a tratar se deben dejar enfriar a temperatura ambiente. Aplicar en forma uniforme con una

Características: En gel, Permite su fácil aplicación con una brocha

Características 3: Se encuentra libre de ácido clorhídrico por lo que el peligro de corrosión por picadura no existe.

Código de producto: H-0758

Forma física: Gel

Materiales: Composición: 60% Etilcelulosa, 13% Acido mercaptoacético, 5% Acido fluorhídrico, 1% Propilenglicol,

Olor: Inoloro

Peso (Kg): 1.18 Kg

Presentación: Frasco

Punto de Destello: No aplica

Se vende por: Unidad

Tipo: Decapante pasivador soldaduras



