Carbone Abrasivos

INOX

Professional

German Technology

ISO 9001 QUALITY 2000

DISCOS DE CORTE DE ALTA CALIDAD PARA ACERO INOXIDABLE Y METALES FERROSOS

Tipo 27

Disco de corte concavos

Código	Medida	Espesor	Max. rpm
IN-22115160	4 1/2" x 7/8"	1.2 mm	13,300
IN-22180160	7" x 7/8"	1.2 mm	8,600
IN-22230160	9" x 7/8"	1.6 mm	6,600

Tipo 41

Disco de corte plano

Código	Medida	Espesor	Max. rpm
IN-21115160	4 1/2" x 7/8"	1.6 mm	13,300
IN-21180160	7" x 7/8"	1.6 mm	8,600
IN-21230160	9" x 7/8"	1.6 mm	6,600

DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO INOXIDABLE

Tipo 27

Disco de corte concavos

Código	Medida	Espesor	Max. rpm
IN-22115400	4 1/2" x 7/8"	6.0 mm	12,000
IN-22180100	7" x 7/8"	10.0 mm	8,600

DISCOS DE CORTE PARA TRONZADORA (CHOPSAW) 14”

Tipo 41

Disco de corte plano

Código	Medida	Espesor	Max. rpm
IN-21355230	14" x 1"	2.4 mm	3,800

TERMINATOR DISC DE ALTA CALIDAD

DURA 5 VECES MÁS QUE UN DISCO NORMAL

Código	Medida	Grit
IN-640	4 1/2"x 7/8"	#36
IN-641	4 1/2"x 7/8"	#60
IN-642	4 1/2"x 7/8"	#80

Código	Medida	Grit
IN-643	7"x 7/8"	#36
IN-644	7"x 7/8"	#60
IN-645	7"x 7/8"	#80

RUEDA DE SOPORTE

Código	Medida
IN-646	4 1/2"x 5/8"-11 UNC thead
IN-647	7"x 7/8" - 11 UNC thead

FLAP DISC CON LIJA ZIRCONIA AZUL PARA ACERO INOXIDABLE

plano

con ángulo

Código	Medida	Grit	Max. rpm
IN-63115060	4 1/2"x 7/8"	#60	13,300
IN-63115080	4 1/2"x 7/8"	#80	13,300
IN-63115012	4 1/2"x 7/8"	#120	13,300

Código	Medida	Grit	Max. rpm
IN-63115260	4 1/2"x 7/8"	#60	13,300
IN-63115280	4 1/2"x 7/8"	#80	13,300
IN-63115212	4 1/2"x 7/8"	#120	13,300

*Hechos con lija zirconia azul alemana de alta calidad

FLAP DISC DE ALTA CALIDAD PARA ACERO INOXIDABLE

DURA 5 VECES MÁS QUE UN DISCO NORMAL

Código	Medida	Grit	Max. rpm
IN-633	4 1/2"x 7/8"	#60	13,300
IN-634	4 1/2"x 7/8"	#80	13,300

FLAP DISC DE COPA FLEXIBLE PARA SUPERFICIES CÓNCAVAS

*Hechos con lija zirconia azul alemana de alta calidad

Flexible se adapta a la superficie

para ***acero inoxidable***

Código	Medida	Grit	Max. rpm
IN-62115080	4 1/2"x 7/8"	#80	13,300
IN-62115012	4 1/2"x 7/8"	#120	13,300

FLAP WHEEL 5"X1". LIJA KLINSPOR

25 mm de ancho. Alta calidad
Hecho con lija alemana klingspor

Código	Medida	Grit	Max. rpm
IN-83125160	5"x 1"x 7/8"	#60	5,700
IN-83125180	5"x 1"x 7/8"	#80	5,700
IN-83125112	5"x 1"x 7/8"	#120	5,700

FLAP WHEEL 6"X1". LIJA GENÉRICA

25 mm de ancho. Calidad Normal

Código	Medida	Grit	Max. rpm
IN-83150160	6"x 1"x 7/8"	#60	5,700
IN-83150180	6"x 1"x 7/8"	#80	5,700
IN-83150112	6"x 1"x 7/8"	#120	5,700

FLAP WHEEL 5"X2". LIJA GENÉRICA

50 mm de ancho. Calidad Normal

Código	Medida	Grit	Max. rpm
IN-83125260	5"x 2"x 7/8"	#60	5,700
IN-83125280	5"x 2"x 7/8"	#80	5,700
IN-83125212	5"x 2"x 7/8"	#120	5,700

Código	Grano
IN-60231500	Agresivo verde

PADS PARA SATINADO. MEDIDAS 9” X 6”

Cómodos pads para satinar y quitar rayas del acero inoxidable. Se recomienda satinar en el mismo sentido de las rayas del material.

Código	Grano
IN-60231510	Medio rojo

RUEDA CLEAN & STRIP INOXIDABLE Y METALES FERROSOS

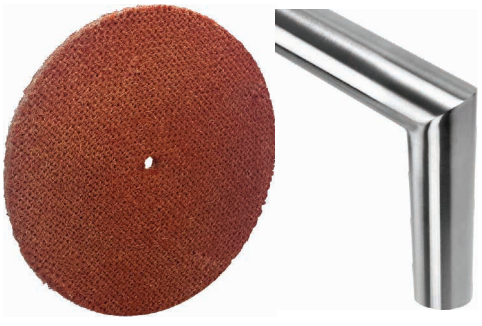
Código	Medida	Agujero	Max. rpm
IN-82150750	6" x 1/2"	16mm	4,000

DISCO CLEAN & STRIP

Código	Medida	Agujero	Max. rpm
IN-81115020	4 1/2"	7/8"	13,200

DISCO DE PAJA

Disco de paja bañado en resina para duración extra. Este disco se usa para sacar las rayas del acero inoxidable antes de sacar brillo. Se usa con la pasta negra.



Código	Medida	Agujero	Max. rpm
IN-B	10” x 1/2"	16mm	3,000

Opaco sin rayas

Código	Paso
IN-D2	1

Esta pasta tiene un grano que ayuda a eliminar pequeñas rayas en la superficie antes de sacar brillo, para dar un acabado uniforme libre de pequeños defectos.

DISCO DE PAJA Y TRAPO COCIDO

Disco de paja y trapo cocido bañado en resina para duración extra. Este disco se puede usar con la pasta negra o la pasta blanca.

Código	Medida	Agujero	Max. rpm
IN-A	10” x 1/2"	16mm	3,000

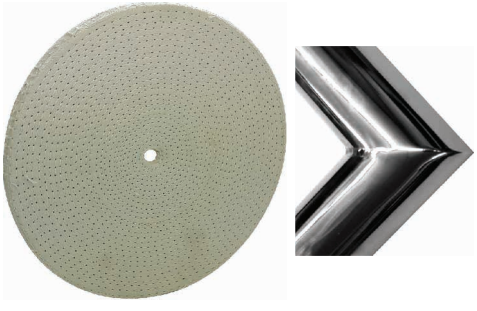
Acabado Brillante

Código	Paso
IN-E	2

Esta pasta se usa después de la pasta negra, tiene un grano que produce un acabado brillante en el acero, se puede usar con el disco IN-A.

DISCO DE ALGODÓN COCIDO

Este disco se usa con la pasta azul para dar un acabado brillante de alta definición en el acero inoxidable.



Código	Medida	Agujero	Max. rpm
IN-C	10” x 1/2"	16mm	3,000

Acabado espejo

Código	Paso
IN-F	3

Esta pasta se usa como último paso en el pulimiento para dejar un acabado brillante de alta definición o acabado espejo .

Carbone®

Professional Stainless Steel Polishing

Siempre Innovando para ti…

PULIDORA DE BANDA ESPECIAL PARA TUBERÍA REDONDA. VELOCIDAD VARIABLE 110 V 50/60HTZ

Esta máquina hace que sea increíblemente fácil pulir ángulos de tubos cerrados o abiertos, tales como barandillas, los brazos especiales permiten satinar 180 grados del tubo de una vez. No hay manera más fácil o más rápida para dar acabado a un tubo instalado que con esta máquina. Posee un motor maratón poderoso, y un control electrónico de velocidad que hará mantener la máquina estable y con potencia constante. Cepillos de carbón externos que harán más fácil su reemplazo para mantenimiento.

Código
IN-Y2

Especificaciones	
Potencia	900W
Voltaje	110V 50/60Hz
Velocidad	900-2800 r/min
Max. Diam. de tubería	180 mm
Medida de la banda	40x760mm
Velocidad de la banda	2.7-8.5m/s
Peso	4.0 kg

Controlador de velocidad

BANDAS DE ABRASIVOS DE ZIRCONIA AZUL

Bandas abrasivas de alta calidad de zirconio, diseñadas especialmente para acero inoxidable, también funcionan muy bien en hierro, bronce entre otros metales. Con estas bandas podrá desbastar el material.

Código	Grano
IN-X30	60#
IN-X31	80#
IN-X32	120#

Medida 40x760 mm

*El precio es unitario, pero se vende en paquete de 5.

BANDAS DE ABRASIVOS DE NYLON

Los abrasivos de nylon se usan para satinado y pulido más fino después del desbastado. Con estos puede dar satinado al material y elimina rayas que dejan los abrasivos de zirconia o pirámide.

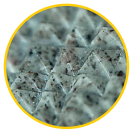
Medida 40x760 mm

Código	Grano
IN-X38	Amarillo 150#
IN-X39	Rojo 240#
IN-X40	Azul 400#
IN-X41	Gris 600#

*El precio es unitario, pero se vende en paquete de 3.

BANDAS DE ABRASIVOS DE PIRÁMIDE TRIZACT

La nueva tecnología de abrasivos de pirámide le permite tener resultados más agresivos a la hora del desbastado, pulido y abrillantado del material. Los abrasivos de pirámide desbastan más rápido y duran mucho más tiempo que los abrasivos de pegado por resina como la zirconia o el óxido de aluminio.



Código	Grano
IN-X32.1	A300 = 80#
IN-X32.2	A160 = 120#
IN-X33	A65 = 240#-280#
IN-X34	A45 = 320#-360#
IN-X35	A30 = 400#-600#
IN-X36	A16 = 800#-1200#
IN-X37	A6 =2500#

*El precio es unitario, pero se vende en paquete de 5.

Medida 40x760 mm

BANDA DE LANA PARA PULIDO ESPEJO

Esta banda realiza acabados desde semi-brillantes hasta espejo fino, para esto se recomienda eliminar las rayas progresivamente con nylon o pirámide y luego aplicar 2 ó 3 pasos de pulido de pasta según la calidad del acabado que desee realizar.

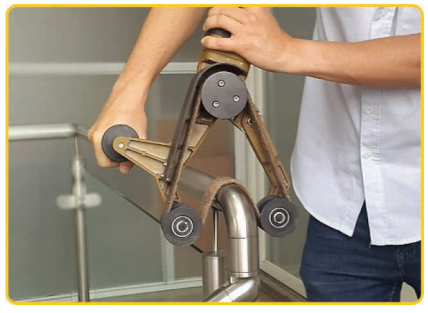
Código
IN-X42

Medida 40x760 mm

*El precio es unitario, pero se vende en paquete de 3.

***Nota:** Usar la banda de lana con las pastas de pulido y abrillantado de nuestra sección de abrasivos de acero inoxidable.*

Pasta negra para desbaste (paso 1)	Pasta blanca intermedia (paso 2)	Pasta azul semi-espejo (paso 3)
Cód. IN-D2	Cód. IN-E	Cód. IN-F



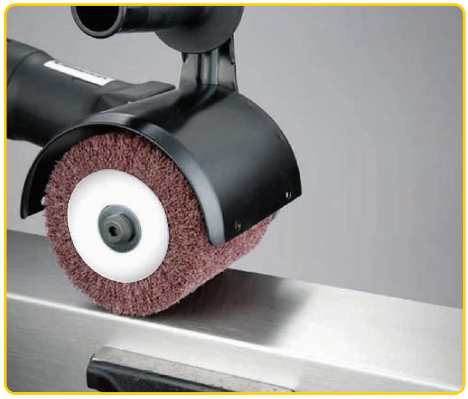
PULIDORA DE RODILLO PARA SUPERFICIES PLANAS. VELOCIDAD VARIABLE 110 V 50/60HTZ

Esta máquina hace que sea increíblemente fácil pulir superficies planas como tubería cuadrada, rectangular, láminas. También se puede usar en superficies cóncavas. Posee un motor maratón poderoso y un control electrónico de velocidad que hará mantener la maquina estable y con potencia constante. Cepillos de carbón externos que harán mas fácil su reemplazo para mantenimiento. Seleccionando las rpm correctas podrá alargar la vida de sus abrasivos y conseguir mejores acabados.

Controlador de velocidad

Código
IN-Y4

Especificaciones	
Potencia	900W
Voltaje	110V 50/60Hz
Velocidad	900-2800 r/min
Máx. Diam. de tubería	180 mm
Medida de la banda	40x760 mm
Velocidad de la banda	2.7-8.5 m/s
Peso	4.0 kg



RUEDA EXPANDIBLE DE GOMA SEMI RÍGIDA

Medida 90x100 mm

Rueda expandible de goma para usar las bandas abrasivas intercambiables de 90x100 mm. Larga duración.

Código	Máx. Rpm
IN-X01	4,400

RUEDA INFLABLE PARA EXTRA FLEXIBILIDAD

Medida 90x100 mm

Rueda inflable de goma para usar las bandas abrasivas intercambiables de 90x100 mm. Esta rueda especial le ofrece gran flexibilidad y se amolda a la superficie y reduce en gran porcentaje los errores de exceso de presión del operador garantizando acabados mas finos.

Código
IN-X02

Máx. Rpm
3,200

Código	Descripción
IN-X03	Para inflar IN-X02

BANDAS DE ABRASIVOS DE ZIRCONIA

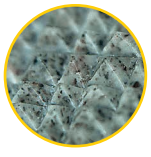
Bandas de zirconia con excelente calidad para pulir el acero inoxidable y demás metales. Fácil de poner en las ruedas expandible o inflables.

Código	Grano
IN-X04	80#
IN-X05	120#
IN-X06	240#

*El precio es unitario, pero se vende en paquete de 5.

BANDA DE ABRASIVOS DE PIRÁMIDE

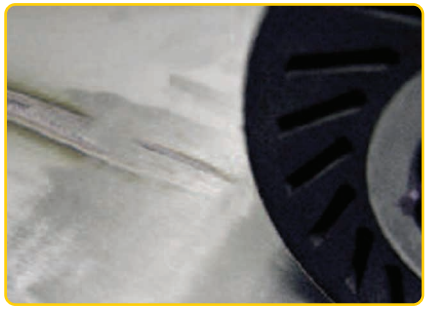
Los abrasivos de pirámide le permiten desbaratar de manera más rápida y son mucho más duraderos que los abrasivos de zirconia, con excelente calidad para pulir el acero inoxidable y demás metales. Fácil de poner en las ruedas expansibles o inflables



Medida 90x100 mm

Código	Grano
IN-X10.1	A300 = 80#
IN-X10.2	A160 = 120#
IN-X11	A65 = 240#-280#
IN-X12	A45 = 320#-360#
IN-X13	A30 = 400#-600#
IN-X14	A16 = 800#-1200#
IN-X15	A6 = 2500#

*El precio es unitario, pero se vende en paquete de 5.



BANDAS DE NYLON PARA RUEDAS INTERCAMBIABLES

Para darle acabado al material, quitar rayas y preparar el material para el acabado brillante.

Código	Grano
IN-X07	Amarillo 150#
IN-X08	Rojo 240#
IN-X09	Azul 400#
IN-X10	Gris 600#

Max. Rpm
4,400

*El precio es unitario, pero se vende en paquete de 3.

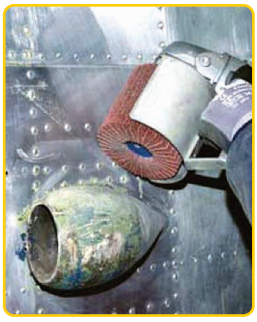
Medidas 90x100 mm

RUEDAS DE NYLON ENTERAS

Para darle acabado al material, quitar rayas y preparar el material para el acabado brillante.

Max. Rpm
4,400

Código	Grano
IN-X20	60#
IN-X21	80#
IN-X22	120#
IN-X23	240#
IN-X24	320#
IN-X25	400#
IN-X26	600#



Medidas 120x100 mm

ABRASIVO DE RUEDA MIL HOJAS (FLAP WHEEL)

Para desbaste del material, hechas con lija de óxido de aluminio.

Código	Grano
IN-X16	60#
IN-X17	80#
IN-X18	120#

Max. Rpm
4,400

Medidas 120x100 mm

RUEDAS COMBINADAS NYLON CON LIJA ABRASIVA

Esta rueda combinada le dará el acabado satinado estándar en la industria #180 grit. Desbasta y satina en una sola operación.

Código	Grano
IN-X19	180#

Max. Rpm
4,400

Medidas 120x100 mm

RUEDA DE PAJA PARA SACAR RAYAS

Se usa para preparar el material antes de llegar al acabado espejo, este paso elimina las rayas y deja un acabado opaco.

Código
IN-X28

Max. Rpm
4,400

Medidas 120x98 mm

RUEDA DE LANA PARA PULIDO

Esta rueda de lana permite sacar brillo. Su forma multiláminas la refrigera mejor evitando que se queme la pasta y ofrece excelente desempeño.

Código
IN-X29

Max. Rpm
4,400

Medidas 107x100 mm

RUEDA DE ALGODÓN PARA PULIDO

Esta rueda de algodón debe usarse sólo con la pasta azul para obtener acabados espejo de alta definición.

Código
IN-X27

Max. Rpm
4,400

Medidas 98x105 mm

PASTA PARA SACAR RAYAS

Opaco sin rayas

Código	Paso
IN-D2	1

PASTA PARA PULIDO BRILLANTE

Acabado Brillante

Código	Paso
IN-E	2

PASTA PARA PULIDO ESPEJO

Acabado espejo

Código	Paso
IN-F	3

PULIDORA DE VÉRTICES Y ESQUINAS 110V 60 HTZ

Pulidora de vértices y esquinas de difícil acceso 110V 60 Htz. Velocidad variable. Para discos de 150mm. Con esta máquina se puede detallar para dejar acabado profesional en poco tiempo y en los sitios de más difícil acceso, como soporte de pasamanos, filos, vértices internos de tubos cuadrados y redondos.

Código
IN-Y1

Controlador de velocidad

Especificaciones	
Potencia	900W
Voltaje	110V 50/60Htz
Velocidad	900-2800 r/min
Medida del disco	150mm
Peso	4.0 kg

DISCO 6" PARA DESBASTE DE FILO Y SATINADO

Discos de nylon comprimido de dureza media para desbaste de soldadura y a la vez dejar un acabado satinado. Se recomienda limar bordes de los discos nuevos para dejar un borde redondeado que pulirá mejor.

Código	Grano	Rpm
IN-X47.1	*Dureza alta grano 80*	*3,000*
IN-X47	*Dureza media grano 240*	*3,000*

*El precio es unitario, pero se vende en paquete de 3.

Diámetro 150 mm - Espesor 6 mm

DISCO 6" DE PAJA PARA PULIDO BRILLANTE

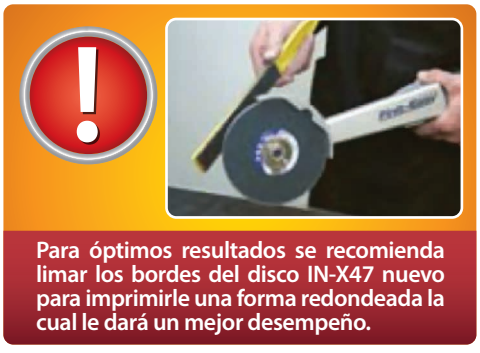
Discos de paja y algodón cocido para dar acabados brillantes en filos y vértices con la ayuda de las diferentes pastas de pulido.

Diámetro 150 mm
Espesor de 6 mm

Código	Rpm
IN-X47.2	*3,000*

***Nota:** Usar el disco de paja con las pastas de pulido y abrillantado de nuestra sección de abrasivos de acero inoxidable.*

Pasta negra para desbaste (paso 1)	*Pasta blanca intermedia (paso 2)*	*Pasta azul semi-espejo (paso 3)*
Cód. IN-D2	*Cód. IN-E*	*Cód. IN-F*



Para óptimos resultados se recomienda limar los bordes del disco IN-X47 nuevo para imprimirle una forma redondeada la cual le dará un mejor desempeño.

PULIDORA COMPACTA ESPECIAL PARA TUBERÍA REDONDA. VELOCIDAD VARIABLE 110 V 50/60HTZ

Esta máquina hace que sea increíblemente fácil dar pulido final a tuberías redondas. Posee un motor maratón poderoso y un control electrónico de velocidad que hará mantener la máquina estable y con potencia constante. Cepillos de carbón externos que harán más fácil su reemplazo para mantenimiento.

Controlador de velocidad

Código
IN-Y3

Especificaciones	
Potencia	900W
Voltaje	110V 50/60Htz
Velocidad	900-2800 r/min
Max. Diam. de tubería	180 mm
Medida de la banda	40x620mm
Velocidad de la banda	2.7-8.5m/s
Peso	4.0 kg

BANDAS DE LANA PARA PULIDO

Código
IN-X37.2

Medidas 40x620 mm

*El precio es unitario, pero se vende en paquete de 3.

BANDAS DE ABRASIVOS DE NYLON DE 40X620MM

Los abrasivos de nylon se usan para satinado y pulido, para restaurar y dar acabado en las tuberías. Las bandas de 40x620mm solo funcionan para la pulidora compacta IN-Y3.

Medidas 40x620 mm

*El precio es unitario, pero se vende en paquete de 3.

Código	Grano
IN-X43	Amarillo 150#
IN-X44	Rojo 240#
IN-X45	Azul 400#
IN-X46	Gris 600#

PULIDORA DE BANDA ANGOSTA ½" PARA DETALLES Y PARTES DE DIFÍCIL ACCESO. 110 V 50/60HTZ

Esta máquina hace que sea fácil dar pulido en partes de difícil acceso para otro tipo de maquinaria. Máquina indispensable que todo profesional debe tener en su stock de herramientas.

Milwaukee

Código
Z4-MT-6101-6

Especificaciones	
Motor	5.5 Amp
Voltaje	110V 50/60Htz
Velocidad	2300 r/min
Guía de banda	ajustable a 180°
Medida de la banda	1/2"x18"(12x457mm)

BANDAS ANGOSTAS DE ZIRCONIA

Medidas 12x457 mm

Código	Grano
IN-X51	60#
IN-X52	80#
IN-X53	120#

*El precio es unitario, pero se vende en paquete de 5.

BANDAS ANGOSTAS DE PIRÁMIDE

Medidas 12x457 mm

Código	Grano	Código	Grano
IN-X53.1	A300 = 80#	IN-X55	A45 = 320#-360#
IN-X53.2	A160 = 120#	IN-X56	A30 = 400#-600#
IN-X54	A65 = 240#-280#	IN-X57	A16 = 800#-1200#
		IN-X58	A6 =2500#

*El precio es unitario, pero se vende en paquete de 5.

BANDAS ANGOSTAS DE NYLON

Medidas 12x457 mm

Código	Grano
IN-X59	Amarillo 150#
IN-X60	Rojo 240#
IN-X61	Azul 400#
IN-X62	Gris 600#

*El precio es unitario, pero se vende en paquete de 3.

BANDAS ANGOSTAS DE LANA PARA PULIDO

Código
IN-X63

Medidas 12x457 mm

*El precio es unitario, pero se vende en paquete de 3.

COMBI INOX DISC

Professional

German Technology

La **revolución** en abrasivos ha llegado...

COMBIDISC® MIX DE CERÁMICA Y NYLON PARA ESMERILADO

Disco único que usa las propiedades del desbaste de la cerámica unido al poder de acabado fino que da el nylon, con este disco podrá desbastar la soldadura y dejar un acabado final satinado en una sola operación. Ahorre tiempo y dinero.

Código	Grano
IN-624	*Nylon Grueso+cerámica60#*
IN-625	*Nylon Medio+cerámica80#*
IN-626	*Nylon Fino+cerámica120#*

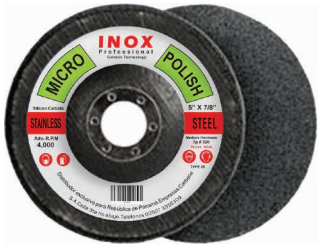
Se recomienda usar este disco entre 3,000 y 6,000 RPM para un mejor control del acabado.

Medidas 4 ½" x 7/8"

con ángulo

DISCO MICROPULIDO® 5" PARA SACAR RAYAS Y ARAÑASOS

El disco MicroPulido® es el absoluto "eslabón perdido" entre el esmerilado y pulido de alto brillo de piezas redondas. El material de nylon comprimido flexible también se adapta perfectamente a la forma de la pieza, lo que le permite pulir rayas menores. No contamina la pieza de trabajo y se mantiene fresco.



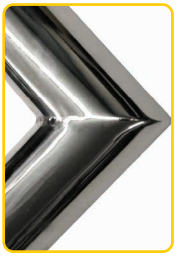
plano

Medidas 5" x 7/8"

Código	Dureza	Rpm Recomendadas
IN-X68	*Dura-9p 180G*	*4,000*
IN-X69	*Media-7p 240G*	*4,000*
IN-X70	*Media-7p 320G*	*4,000*

DISCO DE LANA SOLAPADO PARA PULIDO BRILLANTE

Disco de lana con solapado, se mantiene fresco para mejor control del pulimiento. Se recomienda usar después del disco de MicroPulido® Usar con un máximo de entre 5,000 a 10,500 rpm.



Medidas 4 ½" x 7/8"

con ángulo

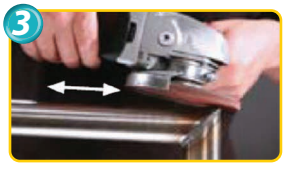
Código	Rpm Recomendadas
IN-631	*5,000 a 10,500*

Desbaste y satinado en un solo disco

INSTRUCCIONES PARA USAR EL COMBIDISC

Usar Poca presión y RPM entre 3000 a 6000 max.

Incline el disco entre 10 a 15 grados para agrandar la superficie de contacto tanto como sea posible.



Mueva la pulidora hacia atrás y hacia adelante suavemente para conseguir en el acabado deseado.

PASTA PARA PULIDO BRILLANTE

Acabado Brillante

Código
IN-E

PASTA PARA PULIDO ESPEJO

Acabado espejo

Código
IN-F

ESMERILADORA DE VELOCIDAD VARIABLE DE 5”

Esmeriladora con velocidad variable indispensable para usar discos como el CombiDisc, entre otros. Su peso ligero evita la fatiga en el operario elevando la productividad y aportando mejor maniobrabilidad para detallar mejor los trabajos.

Garantía 2 años

Código
Z3-MT-6117-33D

Controlador de velocidad

Especificaciones	
Potencia	13 amp 2100W
Voltaje	110V 50/60Htz
Velocidad	2800-11,000 rpm
Medida del disco	5”
Esparrago	5/8”-11

GUÍA PARA PULIR TUBOS REDONDOS SATINADOS EN SU PARTE EXTERNA

1

Código	Grano
IN-625	Nylon Medio+ cerámica 80#

2

Código	Grano
IN-X38	Amarillo 150#
IN-X39	Rojo 240#

3

Código	Grano
IN-60231510	Medio rojo

Opcional a mano si no tiene la máquina pulidora de banda.

GUÍA PARA PULIR TUBOS REDONDOS ESPEJO EN SU PARTE EXTERNA

1

Código	Grano
IN-625	Nylon Medio+ cerámica 80#

2

Código	Grano
IN-626	Nylon Fino+ cerámica120#

3

Código	Dureza
IN-X68	Dura-9p 180G
IN-X69	Media-7p 240G
IN-X70	Media-7p 320G

4

5 *Pasta para pulido brillante*

Código
IN-E

6 *Pasta para pulido espejo*

Código
IN-F

GUÍA PARA PULIR TUBOS CUADRADOS SATINADOS EN SU ÁNGULO EXTERNO

1

Código	Grano
IN-625	Nylon Medio+ cerámica 80#

Para redondear los ángulos externos

2

Código	Grano
IN-X04	80#
IN-X05	120#

Código	Grano
IN-X11	A65=240#-280#

3

Código	Dureza/Grano
IN-X68	Dura-9p 180G
IN-X69	Media-7p 240G
IN-X70	Media-7p 320G

Código	Grano
IN-X07	Amarillo 150#
IN-X08	Rojo 240#

Código	Grano
IN-X19	180#
IN-X23	240#
IN-X24	320#

GUÍA PARA PULIR TUBOS CUADRADOS BRILLANTES EN SU ÁNGULO EXTERNO

1

Código	Grano
IN-625	Nylon Medio+ cerámica 80#
IN-626	Nylon Fino+ cerámica 120#

Para redondear los ángulos externos

2

Código	Grano
IN-X04	80#
IN-X05	120#

Código	Grano
IN-X11	A65=240#-280#
IN-X12	A45=320#-360#
IN-X13	A30=400#-600#
IN-X14	A16=800#-1200#
IN-X15	A6=2500#

3

Código	Dureza/Grano
IN-X68	Dura-9p 180G
IN-X69	Media-7p 240G
IN-X70	Media-7p 320G

Código	Grano
IN-X08	Rojo 240#
IN-X09	Azul 400#
IN-X10	Gris 600#

Código	Grano
IN-X24	320#
IN-X25	400#
IN-X26	600#

Código IN-X28

Código IN-D2

4

Código IN-631

Código IN-X29

Código IN-E

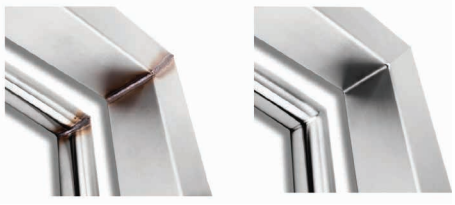
5

Código IN-631

Código IN-X27

Código IN-F

GUÍA PARA PULIR TUBOS CUADRADOS Y REDONDOS SATINADOS EN SU ÁNGULO INTERNO



1

Código IN-X47

2

Código	Grano
IN-60231510	Medio Rojo

GUÍA PARA PULIR TUBOS CUADRADOS Y REDONDOS BRILLANTES EN SU ÁNGULO INTERNO

1

Código IN-X47

2

Quitar rayas

Código IN-X47.2

Código IN-D2

3

Brillante

Código IN-E

Espejo

Código IN-X47.2

Código IN-F

MOTO TOOL PROFESIONAL DE VELOCIDAD VARIABLE DE 1,800 A 7,000 RPM. 110V 50/60HTZ

Calidad profesional de uso intensivo, novedoso sistema de control de velocidad lo cual le hará ahorrar abrasivos al usarlos en los rpm recomendados rendirán por más tiempo y dejarán un trabajo con mejor acabado en los materiales. Mango ergonómico de goma para mejor agarre.

Especificaciones	
Motor	800W
Voltaje	110V 50/60Hz
Velocidad variable	1,800-7,000 RPM
Mandril	Acepta 1/4" y 1/8"

Código
IN-Y6 (FSG75001)

Garantía 2 años

RUEDAS DE NYLON PARA MOTO TOOL

Para dar un acabado fino en el material sin desbastarlo, quita rayas de la superficie de manera rápida.

Código	Medida(mm)	Vástago(mm)	Grano	Max. Rpm
IN-627	60x40	6.35	Verde Agresivo	9,000
IN-628	60x40	6.35	Rojo medio	9,000

RUEDAS COMBINADAS DE LIJA Y NYLON PARA MOTO TOOL

Con estas ruedas puede desbastar el material y satinar en una sola operación dejando un acabado uniforme.

Código	Medida(mm)	Vástago(mm)	Grano	Max. Rpm
IN-629	60x40	6.35	Verde Agresivo +lija 180#	9,000
IN-630	60x40	6.35	Rojo Medio +lija 240#	9,000

RUEDA CLEAN & STRIP RÍGIDA CON VÁSTAGO

Rueda negra clean & strip rígida para satinado, arrancado de pintura y operaciones de pulido en metales.

Código	Medida(mm)	Vástago(mm)	Max. Rpm
IN-632	75x13	6.35	20,000

FLAP WHEELS PARA MOTO TOOL CON LIJA KLINGSPOR ALEMANA

Lija de óxido de aluminio de alta calidad alemana klingspor. Gran variedad de medidas para todos los espacios. Excelente desempeño con moto tool para operaciones de desbaste.

Código	Medida	Vástago	Grano	Max. Rpm
IN-73025060	1" x 1/2"	1/4"	#60	25,000
IN-73025080			#80	
IN-73025012			#120	
IN-73025260	1" x 1"	1/4"	#60	25,000
IN-73025280			#80	
IN-73025212			#120	
IN-73040060	1 1/2"x 1/2"	1/4"	#60	17,100
IN-73040080			#80	
IN-73040012			#120	
IN-73040160	1 1/2" x 3/4"	1/4"	#60	17,100
IN-73040180			#80	
IN-73040112			#120	
IN-73050060	2" x 1/2"	1/4"	#60	13,700
IN-73050080			#80	
IN-73050012			#120	
IN-73050260	2" x 1"	1/4"	#60	13,700
IN-73050280			#80	
IN-73050212			#120	
IN-73075260	3" x 1"	1/4"	#60	8,500
IN-73075280			#80	
IN-73075212			#120	
IN-73075360	3" x 1 1/2"	1/4"	#60	8,500
IN-73075380			#80	
IN-73075312			#120	

Puntas montadas óxido de aluminio (Azul) tipo A / W

Puntas de alta remoción y rendimiento para desbaste y pulido de **aceros suaves, aceros duros, soldadura y fundición.**

W-222

Código	Max. Rpm
MYIN-01	20250

A-1

Código	Max. Rpm
MYIN-02	20960

A-11

Código	Max. Rpm
MYIN-04	25420

A-3

Código	Max. Rpm
MYIN-03	15530

Puntas montadas óxido de aluminio (Café) tipo A / W

Puntas sin hierro, cloro y azufre de alto rendimiento para desbaste y pulido de **metales duros y acero inoxidable** sin contaminarlo.

W-222

Código	Max. Rpm
MYIN-05	20250

A-1

Código	Max. Rpm
MYIN-06	20960

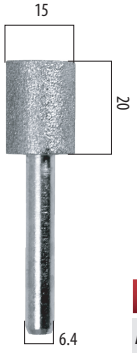
A-11

Código	Max. Rpm
MYIN-07	25420

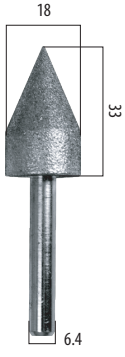
*Para **debastar** y **pulir** con las puntas montadas, utilizar la **Mototool profesional** para un mejor acabado.*

Puntas de diamante

Funciona con **vidrios, piedra natural y concreto**.



Código	Max. Rpm
MYIN-09	12000



Código	Max. Rpm
MYIN-08 (BIG)	12000

Código	Max. Rpm
MYIN-08 (SMALL)	12000

Medidas en milímetros

BROCAS DE COBALTO (5%) PARA ACERO INOXIDABLE

Código	Medidas
T0 - 1	3/32"
T0 - 2	1/8"
T0 - 3	5/32"
T0 - 4	3/16"
T0 - 5	1/4"
T0 - 6	5/16"
T0 - 7	3/8"
T0 - 8	7/16"
T0 - 9	1/2"

BROCAS DE DIAMANTE (ELECTROPLATE)

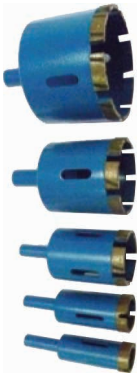
Perfora: Vidrio - Concreto - Mármol - Porcelanato - Granito

*Usar con agua

Código	Medidas	Medidas
H-X602	6	1/4"
	8	5/16"
	10	3/8"
	12	1/2"
	19	3/4"
	25.4	1"
	32	1 1/4"
	38.1	1 1/2"
	45 mm	1 3/4"
	50.8	2"
	57	2 1/4"
	65	2 1/2"
	80	3"
	100	4"

BROCAS CORONA DE DIAMANTE PARA DRILL

Perfora: Concreto - Mármol - Porcelanato - Granito



*Usar con agua

Códigos	Medidas
H-J 6.5 mm	1/4"
H-J 8 mm	5/16"
H-J 10 mm	3/8"
H-J 12 mm	1/2"
H-J 16 mm	5/8"
H-J 20 mm	3/4"
H-J 25 mm	1"
H-J 32 mm	1 1/4"
H-J 38 mm	1 1/2"
H-J 45 mm	1 3/4"
H-J 51 mm	2"
H-J 65 mm	2 1/2"
H-J 70 mm	3"

BROCAS DE CONCRETO SDS PLUS

Código	Medidas
T0 - 19	3/16"
T0 - 20	1/4"
T0 - 21	5/16"
T0 - 22	3/8"
T0 - 23	1/2"
T0 - 24	5/8"

BROCAS DE CONCRETO HEXAGONALES

Código	Medidas
T0 - 13	3/16"
T0 - 14	1/4"
T0 - 15	5/16"
T0 - 16	3/8"
T0 - 17	1/2"
T0 - 18	5/8"

BROCAS ESCALONADAS DE COBALTO (5%) PARA ACERO INOXIDABLE

Código	Medidas
T0 - 30601012S	4 - 12 mm
T0 - 30601013S	4 - 20 mm

BROCAS PUNTA DE FLECHA PARA PERFORAR BALDOSAS

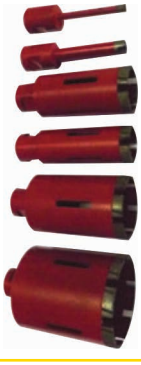
Código	Diámetro
H-X603 (4mm)	4 mm
H-X603 (5mm)	5 mm
H-X603 (6mm)	6 mm
H-X603 (8mm)	8 mm
H-X603 (10mm)	10 mm

BROCAS CORONA DE DIAMANTE DE ALTA REVOLUCIONES

Perfora: Concreto - Mármol - Porcelanato - Granito

*No requiere agua
*Perfora 5 veces más rápido que las otras

*Usar con lijadora de 7"



Códigos	Medidas
H-JR 6.5 mm	1/4"
H-JR 10 mm	3/8"
H-JR 12 mm	1/2"
H-JR 25 mm	1"
H-JR 32 mm	1 1/4"
H-JR 38 mm	1 1/2"
H-JR 45 mm	1 5/8"
H-JR 51 mm	2"
H-JR 65 mm	2 1/2"
H-JR 70 mm	3"

TALADRO ESPECIAL PARA PERFORAR CONCRETO CON ACERO REFORZADO Y BALDOSAS

Garantía 2 años

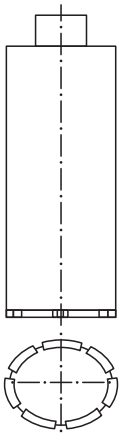
Código
M-Z1Z-CF02-255A

Especificaciones	
Max. diámetro de perforación	255mm
Voltaje	110V
Frecuencia	50/60Hz
Potencia de motor	2800W
Velocidad variable	500/920 r/min
Peso	44 Kg/pc

Incluye plato de succión **gratis** para conectar con una bomba de succión.

BROCAS DE ALTA CALIDAD PARA PERFORAR CONCRETO CON ACERO REFORZADO Y BALDOSAS

*Dientes diamantados soldados con láser



Código	Diámetro externo (**inch**)	Diámetro externo (**mm**)	Longitud	Conexión hembra
M-Z1-51	*2″*	*51*	*400 mm*	*1 1/4"-7 UNC*
M-Z1-63	*2 1/2″*	*63*	*400 mm*	*1 1/4"-7 UNC*
M-Z1-76	*3″*	*76*	*400 mm*	*1 1/4"-7 UNC*
M-Z1-102	*4″*	*102*	*400 mm*	*1 1/4"-7 UNC*
M-Z1-127	*5″*	*127*	*400 mm*	*1 1/4"-7 UNC*
M-Z1-152	*6″*	*152*	*400 mm*	*1 1/4"-7 UNC*
M-Z1-203	*8″*	*203*	*400 mm*	*1 1/4"-7 UNC*
M-Z1-254	*10″*	*254*	*400 mm*	*1 1/4"-7 UNC*

***Perfora concreto incluso con varillas de acero, granito, mármol, porcelanato, piedra etc.**

Usar con suministro de agua constante para alargar la vida de la broca.
No forzar la penetración.